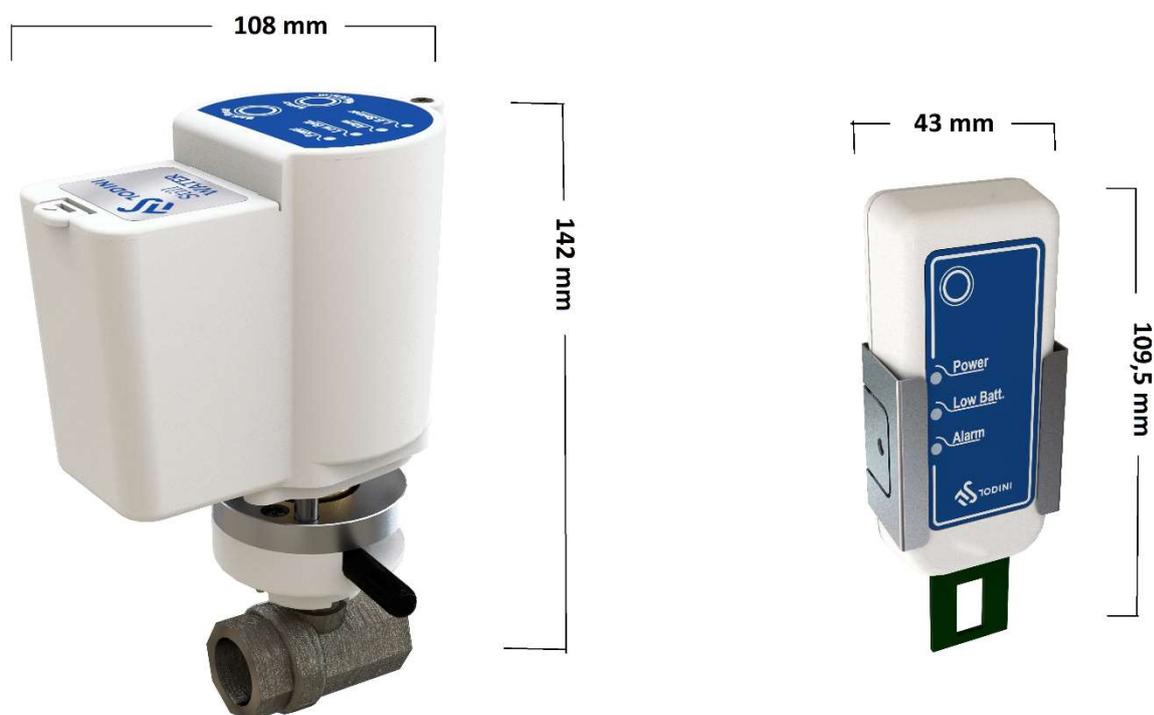


### Sistema di antiallagamento

1. Si installa direttamente sulle valvole di arresto dell'acqua nelle misure da ½", ¾" e 1" fornite nel kit base
2. Dimensioni ridotte (centralina: mm 108x142 – sensore: mm 43x109)
3. Kit motore (materiale IP20)
4. Funzionamento a batterie alcaline (centralina: 4 AAA – sensore: 2 AAA)
5. Connessione affidabile di 300 mt sia in altezza per ville che in larghezza per capannoni, anche in cemento armato
6. Tipologia di trasmissione delle onde radio e tempi di 40" per trasmissione RF 868 MHz
7. Sistema silente che garantisce una maggiore vita alle batterie
8. Attivazione automatica bimestrale che permette di chiudere ed aprire il sistema di distribuzione dell'acqua al fine di evitare che la valvola di arresto si blocchi con il calcare
9. Il sensore si attacca con staffa al muro con adesivo 3M, è possibile anche piegare le alette della staffa per fissarlo con le viti
10. I contatti dei sensori che rilevano l'acqua sono posizionati verso la parete, per evitare l'attivazione accidentale dovuta alle pulizie
11. Ciascun sensore è abbinabile a più centraline motore
12. Ogni motore può essere collegato con numero X di sensori
13. Possibilità di chiusura manuale della valvola per manutenzione dell'impianto
14. Led rosso per segnalare il cambio delle batterie



### Antiflooding system

1. It is installed directly on the water stop valves in the ½", ¾" and 1" sizes supplied in the basic kit
2. Reduced dimensions (control unit: mm 108x142 – sensor: mm 43x109)
3. Motor kit (IP20 material)
4. Alkaline battery operated (control unit: 4 AAA - sensor: 2 AAA)
5. Reliable connection of 300 meters both in height for villas and in width for warehouses, even in reinforced concrete
6. Radio wave transmission and 40 seconds 868 MHz RF transmission
7. Silent system that guarantees longer battery life
8. Automatic bimonthly activation which allows to close and open the water distribution system to prevent the stop valve from blocking due to limescale
9. The sensor attaches with bracket to the wall with 3M adhesive, tabs of the bracket to fix it with screws can also be used
10. The water sensors detectors are positioned towards the wall, to avoid accidental activation due to cleaning
11. Each sensor can be combined with multiple engine control units
12. Each motor can be connected with X number of sensors
13. Possibility to close manually the valve for system maintenance
14. Batteries replacement red LED signal

